

Гидрайзер 1007



Ингибитор солеотложений

Реагент Гидрайзер 1007 представляет из себя: полимерную композицию сульфосодержащих акриловых кислот и их солей. Содержание действующих веществ в реагенте составляет 20-30%.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид	Жидкость от бесцветного до желтого цвета
Плотность (20°C)	1,00 – 1,40 г/см ³
pH	3,0 – 6,0
Температура застывания	Не выше -10°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

Гидрайзер 1007 - полностью органический продукт, содержащий высокоэффективные полимерные соединения. Обладает способностью отмыwać соли жёсткости. Гидрайзер 1007 предотвращает рост кристаллов кальция, магния, железа, кремния и других солей, нарушая их форму, что сильно уменьшает их средство к адгезии на стенках оборудования.

Гидрайзер 1007 демонстрирует хорошую активность в широком интервале pH и при различных уровнях жёсткости воды (особенно в сочетании с другими полимерными и фосфонатными ингибиторами), обладает устойчивостью к гидролизу при высоких температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Реагент является ингибитором солеотложений со свойствами диспергатора, высокой эффективностью, низкой токсичностью. Это идеальный препарат для промышленных систем циркуляционного водяного охлаждения, а также систем водоподготовки в нефтехимической промышленности, целлюлозно-бумажной промышленности, производстве пестицидов, СОЖ, искусственной кожи, моющих веществ, косметики и т.д. Стабильный, нелетучий, не пенящийся реагент, имеющий пролонгированный эффект действия. Не корродирует металлы, не реагирует с резиной и другими материалами, из которых может быть изготовлено оборудование систем охлаждения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ:

Гидрайзер 1007 дозируется непрерывно при помощи насоса-дозатора
В системах оборотного цикла в циркуляционную воду.

Доза реагента рассчитывается на объем подпиточной воды в системе и составляет 5 – 30 г/м³ в зависимости от качества воды в системе. Необходимость начальной шоковой дозы для насыщения системы - 20г/м³ - на объём воды в системе.

Оптимальный режим дозирования Гидрайзер 1007 подбирается для каждой системы индивидуально и зависит от частоты продувок, коэффициента упаривания и прочих характеристик системы.

Контроль проводится с помощью простых методов визуального осмотра.