

Гидрайзер 1204



Ингибитор солеотложений полимерно-фосфонатные

Реагент Гидрайзер 1204 представляет из себя смесь солей высокоэффективных фосфонатов. Содержание действующих веществ в реагенте составляет не менее 10%.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид	Жидкость от бесцветной до янтарной окраски.
Плотность (20°C), не менее	1,05 г/см ³
pH, не более	4,0
Температура застывания	Не выше -10°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

Гидрайзер 1204- продукт, содержащий высокоэффективные фосфонаты. Он обладает способностью предотвращать осаждение солей жёсткости с индексом Ланжелье до 2,7. Гидрайзер 1204 предотвращает рост кристаллов кальция, магния, силикатов, железа и других солей, в том числе и органических, увеличивая порог их растворимости.

Гидрайзер 1204 демонстрирует хорошую активность в широком интервале pH и при различных уровнях жёсткости воды, устойчивость к гидролизу при высоких температурах.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Реагент является ингибитором солеотложений со свойствами широкого спектра, высокой эффективностью, низкой токсичностью. Это идеальный препарат для промышленных систем циркуляционного водяного охлаждения, обратноосмотических установок, а также систем водоподготовки в нефтехимической промышленности, целлюлозно-бумажной промышленности, производстве пестицидов, СОЖ, искусственной кожи, моющих веществ, косметики и т.д. Стабильный, нелетучий, не пенящийся реагент, имеющий пролонгированный эффект действия. Не корродирует металлы, не реагирует с резиной и другими материалами, из которых может быть изготовлено оборудование систем охлаждения.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ:

Гидрайзер 1204 дозируется непрерывно при помощи насоса-дозатора
В системах обратного цикла в циркуляционную воду .

Доза реагента рассчитывается на объем подпиточной воды в системе и составляет 1 – 30 г/м³ в зависимости от качества воды в системе. Необходимость начальной шоковой дозы для насыщения системы - 20г/м³ - на объём воды в системе.

Оптимальный режим дозирования Гидрайзер 1204 подбирается для каждой системы индивидуально и зависит от частоты продувок, коэффициента упаривания и прочих характеристик системы.

Контроль проводится, поддерживая в обрабатываемой воде определенный остаток органических фосфатов, либо с помощью простых методов визуального осмотра.

По запросу клиента возможно включение в состав метки, для автоматического контроля и анализа технических процессов.