

# Гидрайзер 1301

Ингибитор солеотложений и коррозии



Реагент Гидрайзер 1301 представляет из себя смесь солей высокоэффективных фосфонатов. Содержание действующих веществ в реагенте составляет не менее 25%.

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид	Жидкость от бесцветной до коричневой окраски.
Плотность (20°C)	1,15 – 1,35 г/см <sup>3</sup>
pH, при 20°C	4,0
Температура застывания	Не выше -10°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

Гидрайзер 1301 - продукт, содержащий высокоэффективные фосфонаты нового поколения. Он обладает комбинированным действием ингибиторов накипеобразования и коррозии. Гидрайзер 1301 как антикоррозионный реагент действует как общий ингибитор коррозии с быстрым формированием по всей поверхности прочной пленки, ингибируя процессы электрохимической коррозии. С точки зрения противонакипных свойств, действует путем блокирования центров кристаллизации и высокоэффективного диспергирования.

Гидрайзер 1301 демонстрирует хорошую активность в широком интервале pH и при различных уровнях жёсткости воды, устойчивость к гидролизу при высоких температурах.

## НАЗНАЧЕНИЕ:

Реагент является ингибитором солеотложений и коррозии высокой эффективности и низкой токсичностью. Это идеальный препарат для промышленных систем циркуляционного водяного охлаждения, систем водоподготовки в нефтехимической промышленности, целлюлозно-бумажной промышленности, производстве пестицидов, СОЖ, искусственной кожи, моющих веществ, косметики и т.д. Стабильный, нелетучий, не пенящийся реагент, имеющий пролонгированный эффект действия.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ:

Гидрайзер 1301 дозируется в концентрированном или разбавленном виде непрерывно при помощи насоса-дозатора в циркуляционную воду.

Необходимость начальной шоковой дозы для насыщения системы и пассивации - 50-100 г/м<sup>3</sup> - на объём воды в системе. Ингибирование солеотложений и коррозии осуществляется поддерживая в системе 30-80 г/м<sup>3</sup> продукта.

Оптимальный режим дозирования Гидрайзер 1301 подбирается для каждой системы индивидуально и зависит от состава воды, времени удерживания, коэффициента упаривания и прочих характеристик системы.

Контроль проводится, поддерживая в обрабатываемой воде определенный остаток органических фосфатов, либо с помощью простых методов визуального осмотра.